



Expert Mig 215 Kolorowy LCD

Producent: IDEAL

Czas wysyłki: 24 Godziny

Cena

2 199,00 PLN

Opis produktu

Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG, FLUX oraz lutowania blach ocynkowanych. Prąd spawania 200A. Zasilanie 230V. Średnica drutu spawalniczego 0,6-1,0mm. Podajnik drutu 2-rolkowy. MMA/TIG. Synergia.

Producent: Ideal

Dane techniczne:

- Prąd spawania Mig/Mag [A]:40-200
- Cykl pracy 60%
- Napięcie zasilania [V] 230
- Pobór mocy [kVa]:5,5
- Zabezpieczenie prądowe [A]:16/36
- Napięcie biegu jałowego [V]:69
- Szczelność obudowy [IP]:21
- Typ uchwytu:MB-15
- Maks. wielkość szpuli drutu:5kg (fi=200mm)
- Waga [kg] 19

Dodatkowe funkcje:

- spawanie drutem samoosłonowym
- spawanie TIG lift
- synergia
- kolorowy wyświetlacz
- spawanie punktowe

OPIS:

Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, spawania technologią lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego, do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku.

Expert Mig 215 LCD jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD w języku polskim czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.

Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Zalety:

- kolorowy wyświetlacz LCD w języku polskim do wyboru rodzaju pracy
- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- kontrola synergiczna z regulacją grubości spawanego materiału
- dokładna regulacja długości łuku spawalniczego
- wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- dodatkowo regulacja: dojazdu drutu, indukcyjności, upalania drutu, wypływu gazu po zakończeniu spawania
- funkcja 2-takt/4-takt, spawanie punktowe
- kompaktowy i lekki
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%)

W komplecie:

- uchwyt spawalniczy ze złączem EURO typ BINZEL MB-15 o długości 3 metry
- przewód masowy