



TECNO MIG 285 PULSE SYNERGIC

Producent: IDEAL

Czas wysyłki: 24 Godziny

Cena

3 290,00 PLN

Opis produktu

Parametry fizyczne

- **Rozmiar szpuli drutu:** 15 kg
- **Stopień ochrony:** IP 21S
- **Waga urządzenia / zestawu:** 46 / 48 kg
- **Wymiary gabarytowe dł x szer x wys:** 900x320x720 mm

Parametry techniczne

- **Moc:** 10,2 kW
- **Napięcie stanu jałowego:** 75 V
- **Prąd maksymalny:** 280 A
- **Prąd przy pracy 100%:** 220 A
- **Prąd przy pracy 60%:** 280 A
- **Średnica drutu aluminiowego:** 0,8 - 1,2 mm
- **Średnica drutu do lutowania:** 0,8 mm
- **Średnica drutu samoosłonnego:** 0,8 - 1,2 mm
- **Średnica drutu stalowego:** 0,8 - 1,2 mm
- **Średnica drutu ze stali nierdzewnej:** 0,8 - 1,2 mm
- **Średnica elektrody spawalniczej:** 1,6 - 4,0 mm
- **Zakres regulacji prądu spawania:** 10 - 280 A

Parametry zasilania

- **Zabezpieczenie sieci zasilającej:** C20A
- **Znamionowe napięcie zasilania:** 3x400 V; 50Hz (3ph)

Inwertorowy synergiczny półautomat spawalniczy, przeznaczony do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Prąd spawania 30-280 A.

Zasilanie 400V. Średnica drutu spawalniczego 0,8-1,2mm. Podajnik drutu 4-rolkowy.

TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.

TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

Parametry fizyczne

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania

Zasilanie trójfazowe 3x400V

Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie

Dostawa obejmuje urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 25 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium, przewodem elektrodowym o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry, rolkami do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.