



SPAWARKA TECNOMIG 200GD MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD

Producent: IDEAL

Czas wysyłki: 24 Godziny

Cena

1 890,00 PLN

Opis produktu

Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG, lutowania, FLUX, TIG Lift i MMA. Prąd spawania 200A (TIG/MIG), 160A (MMA). Zasilanie 230V. Średnica drutu spawalniczego: 0,6-1,0mm. Podajnik drutu 2-rolkowy. Synergia

Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, lutowania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego, do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG Lift prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku.

Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal ocynkowaną, stal nierdzewną i aluminium.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Funkcja VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwprzepięciowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Główne cechy:

- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- kontrola synergiczna parametrów spawania
- korekta synergii umożliwia dokładne dopasowanie wartości napięcia spawania do prędkości podawania drutu
- wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- dodatkowo regulacja: indukcyjności, korekty napięcia
- funkcja 2-takt/4-takt
- kompaktowy i lekki
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%)

Maksymalna szpula z drutem: 5 kg. Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy.

Chłodzony wentylatorem.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym ze złączem MIG 15/3m, przewodem masowym oraz przewodem elektrodowym.

Parametry techniczne

Moc	7,7 kW
Napięcie stanu jałowego	50,5 V
Prąd maksymalny	200A
Parametry zasilania	
Prąd pobierany z sieci	22 A
Prąd przy pracy 60%	200 A
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu do lutowania	0,8 mm
Średnica drutu samoosłonowego	0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego	0,6 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm

Parametry fizyczne

Stopień ochrony	IP 21
Stopnie regulacji prądu spawania	Bezstopniowa
Waga	13 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	460x225x300 mm
Zabezpieczenie sieci zasilającej	25C
Zakres regulacji prądu spawania	25-200 A(MIG/TIG) / 25-160 A (MMA)
Znamionowe napięcie zasilania	230 V